



RAGE TWIN

**Руководство по эксплуатации
Двухдисковая пила 155 мм**

Прочтите, пожалуйста, это руководство перед началом использования инструмента.

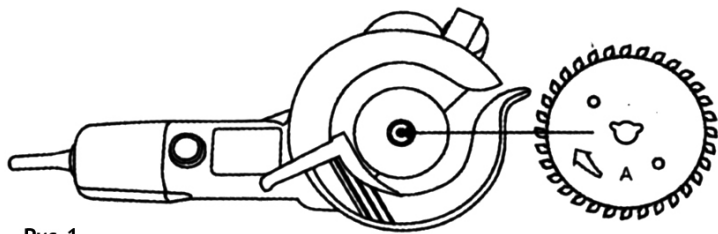


Рис. 1

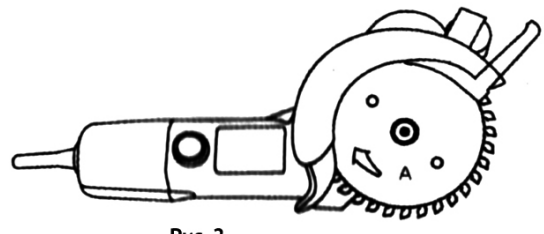


Рис. 2

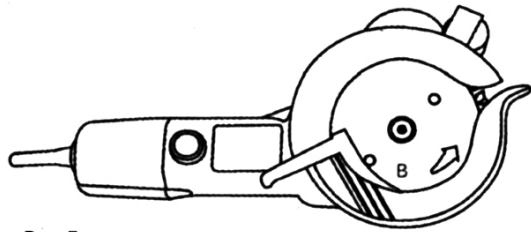


Рис. 3

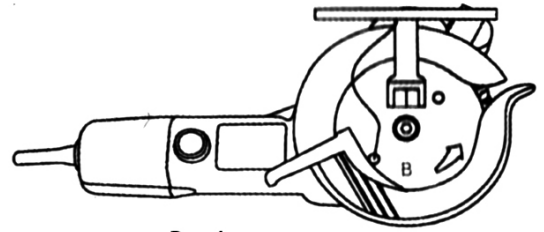


Рис. 4

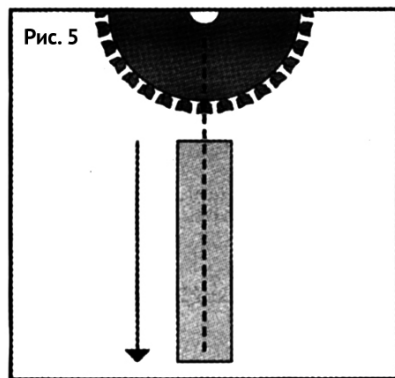


Рис. 5

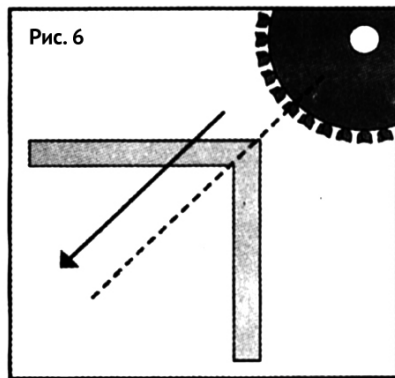


Рис. 6

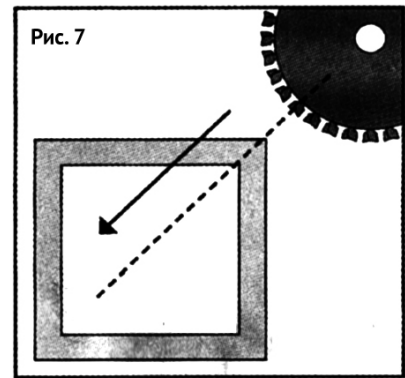


Рис. 7

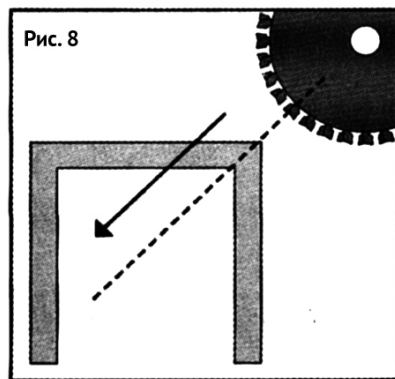


Рис. 8

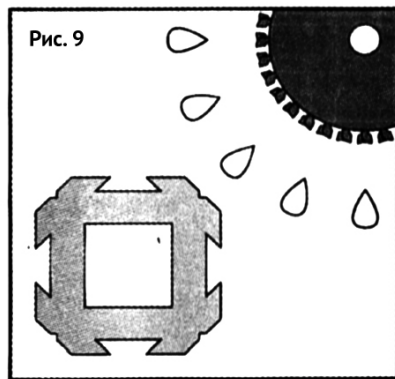


Рис. 9

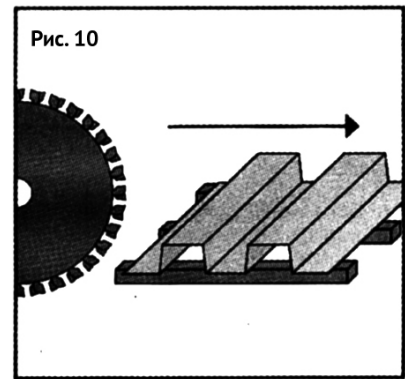


Рис. 10

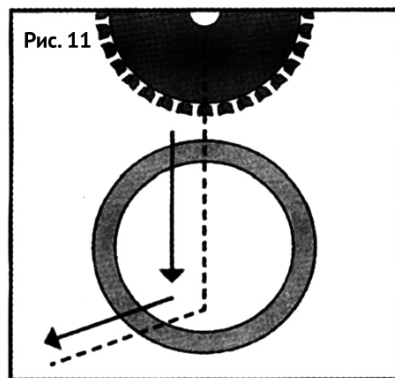


Рис. 11

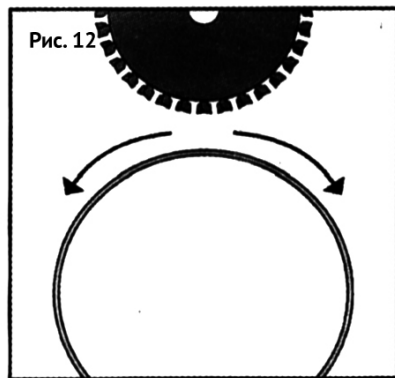


Рис. 12

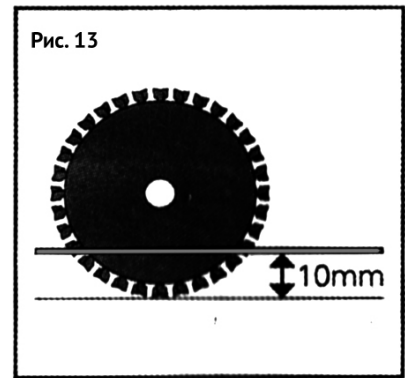


Рис. 13

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

Мы, производитель и импортер Evolution Power Tools Ltd. Venture One Sheffield S20 3FR, настоящим заявляем, что изделие с номером устройства: RAGETWIN1551, RAGETWIN1552, RAGETWIN1552EU Evolution: Двухдисковая пила RAGE 155 мм соответствует существенным требованиям следующих европейских директив:

2006/42/ЕС – Директива по машинам

2006/95/ЕС – Директива по низким напряжениям

2004/108/ЕС – Директива по ЭМС

2002/95/ЕС – Ограничение использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании.

Данный электроинструмент сконструирован в соответствии с Директивами Совета: 2006/42/ЕС, 2004/108/ЕС, 2002/95/ЕС, 2002/96/ЕС

Были применены следующие стандарты: EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2 & EN61000-3-3, EN60745-1 и EN60745-2-5

L_pA (звуковое давление) дБ(A) 94.0

L_wA (акустическая мощность) дБ(A) 105.0

K_pA (неопределенность звукового давления) дБ(A) 3

K_wA (неопределенность акустической мощности) дБ(A) 3

Взвешенное среднеквадратичное значение ускорения

Передняя рукоятка м/с² 5.63

Задняя рукоятка м/с² 6.45

К м/с² 1.5

ВИБРАЦИЯ

Заявленная величина вибрации измерена в соответствии со стандартным методом испытаний (EN60745) и может использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Заявленная величина вибрации может также использоваться для предварительной оценки воздействия.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Значение вибрационной активности электроинструмента может отличаться от заявленного в зависимости от способа его использования. Принимать решение о необходимости использования тех или иных мер защиты оператора следует на основе анализа реальных условий применения (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как время нахождения устройства в выключенном состоянии, время холостого хода как составляющая времени включения).

Утверждено

Г-н Matthew J Gavins

Генеральный директор

1^е июня 2010

Вся документация содержится в файле, расположенном по указанному выше адресу, и предоставляется для ознакомления по запросу.

ВАЖНО

Прочтите, пожалуйста, полностью и внимательно эти указания по эксплуатации и безопасной работе. Для обеспечения вашей собственной безопасности перед началом использования этого оборудования убедитесь в правильности напряжения питания и в надежности крепления рукояток и деталей. Если у вас возникли сомнения относительно каких-либо аспектов использования этого устройства, обратитесь в нашу службу технической поддержки.

Служба технической поддержки Россия

+7

(499) 503-73-21; (495) 730-13-59;

RAGE TWIN

12-МЕСЯЧНАЯ ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ.

Evolution Power Tools оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в конструкцию улучшения и изменения.

Evolution Power Tools в течение двенадцати (12) месяцев с даты покупки обязуется отремонтировать или заменить любое изделие, которое окажется неисправным из-за дефекта материала или некачественного изготовления. Эти гарантийные обязательства теряют силу, если возвращенное устройство использовалось для резки материалов, не рекомендованных данным руководством для обработки, или было повреждено в результате аварии, небрежного отношения или неправильного обслуживания. Гарантия не распространяется на устройства и их компоненты, которые были изношены, заменены или каким-либо образом модифицированы или использовались с превышением рекомендованных нагрузок и рабочих параметров. Электрические компоненты находятся на гарантии соответствующих производителей. Все неисправные устройства должны возвращаться Evolution Power Tools с предварительно оплаченным фрахтом. Evolution Power оставляет за собой право выбора между ремонтом неисправного изделия и его заменой аналогичным или равноценным. Никакая гарантия – письменная или устная – не распространяется на пильные диски. Ни при каких обстоятельствах Evolution Power Tools не несет ответственности за ущерб или повреждения, прямо или косвенно связанные с использованием нашей продукции или обусловленные другими причинами. Evolution Power Tools не отвечает за расходы, понесенные из-за этих изделий, и косвенные убытки. Никто из руководителей, служащих или агентов компании не уполномочен делать устных заявлений об уместности или отказываться от каких-либо из названных условий продажи, и ни одно из таких заявлений не может накладываться на Evolution Power Tools дополнительных обязательств. На вопросы, касающиеся данной ограниченной гарантии, вам ответят в главном офисе компании или по телефону консультативной сети.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для снижения риска поражения электрическим током данное оборудование снабжается шнуром питания и вилкой, разрешенными к применению в стране предполагаемого применения. Не используйте шнур или вилку другой конструкции.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для снижения риска возникновения пожара, поражения электрическим током и получения повреждения при работе с электроинструментом всегда необходимо выполнять основные правила безопасности.

Перед началом работы с устройством прочтите, пожалуйста, все приведенные ниже указания. Сохраните это руководство для дальнейшего использования.

1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте.

Беспорядок на рабочей площадке повышает вероятность несчастного случая.

2. Учитывайте при работе состояние окружающей среды. Не допускайте попадания инструмента под дождь. Не пользуйтесь инструментом в местах повышенной влажности или сырости. Обеспечивайте хорошее освещение рабочей площадки. Никогда не пользуйтесь инструментом вблизи огнеопасных жидкостей или газов.

3. Принимайте меры по защите от поражения электрическим током. Не допускайте прикосновения частей тела к заземленным поверхностям.

4. Следите, чтобы рядом не было посторонних. Не позволяйте другим, в особенности детям, приближаться к месту работы и прикасаться к инструменту или удлинителю кабеля. Следите, чтобы посторонние находились вдали от места работы.

5. Убирайте неиспользуемый инструмент на хранение. Если инструмент не используется, его надо убирать в сухое запирающееся помещение, недоступное для детей.

6. Никогда не перегружайте инструмент. Ваш инструмент будет работать более эффективно и надежно, если использовать его под нагрузкой, на которую он рассчитан.

7. Правильно выбирайте инструмент. Не пытайтесь инструментом малого размера резать металл большой толщины. Не допускается использовать инструмент в целях, для которых он не предназначен; например, резать циркулярной пилой ветви деревьев и бревна.

8. Правильно одевайтесь. Не носите слишком свободную одежду или ювелирные изделия, которые могут быть захвачены движущимися частями устройства. При работе вне помещения рекомендуется носить нескользящую обувь. Если у вас длинные волосы, убирайте их назад и надевайте защитный головной убор.

9. Используйте средства индивидуальной защиты. Носите защитные очки. При резке с образованием пыли надевайте респиратор или маску для защиты лица.

10. Подключайте оборудование для отвода пыли. Если инструмент снабжен приспособлением для подключения пылеотводящего устройства,

убедитесь, что оно подключено и правильно используется.

11. Не допускайте повреждения кабеля. Никогда не тяните за шнур, чтобы вытащить вилку из розетки. Не допускайте соприкосновения кабеля с нагретыми предметами, маслом и острыми кромками.

12. Закрепляйте обрабатываемую деталь. Если есть возможность, используйте для фиксации детали зажимы или тиски. Это безопаснее, чем удерживать ее руками.

13. Не принимайте неустойчивых положений. В любой момент времени обеспечивайте ногам надежную опору и сохраняйте равновесие.

14. Поддерживайте инструмент в хорошем рабочем состоянии. Для обеспечения лучшей производительности и безопасности режущий инструмент должен быть заточенным и чистым. Выполняйте указания по смазке и замене принадлежностей. Регулярно проверяйте состояние кабелей питания и заменяйте их в случае повреждения в мастерской технического обслуживания. Регулярно проверяйте состояние удлинительных кабелей и немедленно заменяйте их в случае повреждения. Следите, чтобы рукоятки постоянно были сухими и чистыми, не допускайте попадания на них масла и смазки.

15. Отключайте инструмент от сети. По окончании работы, а также перед выполнением техобслуживания и заменой принадлежностей – полотен, сверл, резцов и т.п. - отключайте инструмент от сети питания.

16. Не забывайте убирать регулировочные приспособления и ключи. Возьмите за правило перед включением устройства проверять, не забыли ли вы убрать регулировочные приспособления и гаечные ключи.

17. Принимайте меры, предотвращающие непредусмотренное включение. Перед тем, как вставить вилку в розетку, убедитесь, что выключатель на устройстве установлен в положение "off".

18. Используйте правильные удлинительные кабели. При работе вне помещения применяйте только удлинительные кабели, предназначенные для использования на открытом воздухе и имеющие соответствующую маркировку.

19. Сохраняйте концентрацию. Сосредоточьтесь на том, что делаете, руководствуйтесь здравым смыслом и не пользуйтесь инструментом в состоянии усталости.

20. Проверяйте исправность деталей инструмента. Перед началом работы убедитесь, что инструмент находится в хорошем рабочем состоянии. Проверьте положение и состояние подвижных деталей, надежность крепления и другие аспекты, влияющие на их работу. В случае повреждения защитного элемента или другой детали ее сразу

следует отремонтировать или заменить в авторизованном центре техобслуживания, если в данном руководстве не предлагается другой вариант. Не пользуйтесь инструментом с неисправным выключателем питания.

21. Предупреждение. Использование принадлежностей или насадок, не входящих в число рекомендованных данным руководством, создает риск получения травмы.

22. Ремонтируйте инструмент в авторизованном центре техобслуживания. Данный электроинструмент соответствует действующим нормам безопасности. Ремонт должен выполняться только в авторизованном центре техобслуживания с применением оригинальных запасных частей. Нарушение этого условия подвергает пользователя серьезной опасности.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОХРАНЕ ЗДОРОВЬЯ Осторожно!

При сверлении, шлифовке, резке или полировке образуются пылевые частицы. В некоторых случаях, в зависимости от обрабатываемого материала, эта пыль может представлять для вас существенную опасность (например, свинец из старой глянцевой краски). Рекомендуется оценивать связанный с материалом риск и снижать степень нежелательного воздействия на организм.

Вам следует:

- Обеспечивать хорошую вентиляцию рабочего места.

- Во время работы применять испытанные средства защиты, такие как противопылевые респираторы, специально предназначенные для отфильтровывания микроскопических частиц.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ПИЛ

a) ОПАСНОСТЬ: Держите руки в стороне от места резки и от лезвия. Вторую руку держите на вспомогательной рукоятке или на корпусе двигателя. Если обе руки держат пилу, они не могут попасть под лезвие.

b) Не помещайте руку под обрабатываемую деталь. Защита не может предотвратить прикосновения лезвия к руке, находящейся под заготовкой.

c) Настраивайте глубину резки в соответствии с толщиной обрабатываемой детали. Лезвие должно появляться из-под детали меньше, чем на полную высоту зуба.

d) Никогда не держите разрезаемую деталь в руке или поперек ноги. Закрепляйте ее на устойчивой

опоре. Необходимо обеспечить надежную фиксацию, чтобы минимизировать воздействие на тело, заедание лезвия и потерю контроля.

е) Держите электроинструмент за изолированные рукоятки, если во время работы режущий инструмент может соприкоснуться со скрытой проводкой или с жилами собственного кабеля.

При контакте с проводом, находящемся под напряжением, металлические части инструмента также могут оказаться под напряжением, и оператор может получить удар электрическим током.

ф) При продольной резке всегда используйте направляющую планку или уголок. Это улучшает точность резки и снижает вероятность заедания лезвия.

г) Всегда используйте диски с посадочными отверстиями правильной формы (квадрат против окружности). Диски, не соответствующие крепежным элементам пилы будут вращаться с эксцентриситетом, что может привести к потере контроля над инструментом.

h) Никогда не используйте поврежденные или ненадлежащие дисковые шайбы или болт.

Дисковые шайбы и болт были специально разработаны для вашей пилы, чтобы обеспечить оптимальную производительность и безопасность работы.

Дополнительные указания по безопасности для пил всех видов

Причины отдачи и способы ее предотвращения оператором:

Отдача представляет собой внезапное воздействие на защемленный, изогнутый или смещенный пильный диск, приводящее к неконтролируемому подскоку пилы и выходу ее из пропила в направлении оператора:

1. Когда лезвие защемляется или сильно зажимается в пропиле, диск стопорится, и реакция двигателя бросает инструмент назад в направлении оператора;

2. Если лезвие перекошилось или сместилось в пропиле, зубья задней стороны диска могут врезаться в поверхность детали, и тогда лезвие выскакивает из пропила назад в направлении оператора.

Отдача является следствием неправильного использования пилы, а также несоблюдения технологии или условий резки, ее можно избежать с помощью приведенных ниже мер предосторожности.

а) Крепко держите пилу обеими руками, располагая их так, чтобы противодействовать силе отдачи. Лезвие должно находиться справа или слева от корпуса, а не на одной линии с ним. Отдача может бросить пилу назад, но оператор способен справиться с ней, если примет необходимые меры предосторожности.

b) В случае заедания пильных дисков или при необходимости по какой-либо причине прервать работу освободите кнопку пуска и продолжайте удерживать пилу неподвижно в материале, пока диски не остановятся полностью. Никогда не пытайтесь извлечь пилу из материала для прекращения работы или тянуть ее на себя, если диски продолжают вращаться, иначе возможно возникновение отдачи. Исследуйте ситуацию и примите меры, предотвращающие заедание диска.

с) При перезапуске пилы внутри обрабатываемой детали расположите пильный диск по центру пропила и убедитесь, что зубья не упираются в материал. Если лезвие зажато, в момент повторного старта пилу может резко подбросить вверх или назад на оператора.

d) Подпирайте большие панели, чтобы минимизировать риск заедания пилы и возникновения отдачи. Большие панели обычно провисают под собственным весом. Опоры под панель надо устанавливать с обеих сторон, рядом с линией реза и у края.

е) Перед началом резки необходимо затянуть и зафиксировать рычаги регулировки глубины погружения и наклона. Если регулятор сдвинется во время резки, это может вызвать заедание диска и отдачу.

ф) Не используйте затупленные или поврежденные диски. Недостаточно острые или неправильно установленные диски дают слишком узкий пропил, вызывающий избыточное трение, заедание диска и отдачу.

г) Соблюдайте особую осторожность выполняя врезку в уже существующие стены и другие глухие поверхности. Выступающее лезвие может попасть на объект, который вызовет отдачу.

Указания по безопасности для пил

а) Перед каждым использованием проверяйте надежность срабатывания подвижного защитного кожуха. Не приступайте к работе, если защитный кожух не двигается свободно и постоянно не закрывается. Никогда не зажимайте и не подвязывайте подвижный защитный кожух в открытом положении. При случайном падении пилы

подвижный защитный кожух может погнуться. Отведите его вверх за возвратную рукоятку и убедитесь, что он перемещается свободно и не задевает за диск или другие части при любом изменении угла наклона и глубины резки.

b) Проверьте функционирование пружины подвижного защитного кожуха. Если пружина и защитный кожух не срабатывают правильно, надо устранить неисправность до начала работы.




Подвижный защитный кожух может срабатывать медленно из-за поврежденных деталей, налета резины или наслоения опилок.

c) Подвижный защитный кожух можно отводить вручную только для особых случаев резки, таких как “врезка” или “сложная резка”. Поднимите подвижный защитный кожух за возвратную рукоятку, а когда лезвие войдет в материал, освободите его. При всех других видах резки подвижный защитный кожух должен срабатывать автоматически.

d) Перед тем, как положить пилу на пол или на верстак, необходимо убедиться, что защитный кожух закрыл лезвие. Вращающийся по инерции незакрытый диск вызывает движение пилы в сторону, срезая все, что встретится на пути. Помните о времени после отпускания выключателя, в течение которого диск продолжает вращаться. **ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ & СИМВОЛЫ**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не пользуйтесь пилой, если какие-либо из предупредительных или указательных табличек отсутствуют или повреждены. Обратитесь в Evolution Power Tools за табличками для замены.

Символ	Описание
V	Вольт
A	Ампер
Hz	Герц
Min ⁻¹	Скорость
~	Переменный ток
no	Скорость без нагрузки
	Двойная изоляция
	Надевайте защитные очки
	Надевайте защитные наушники

Используйте только сменные диски производства

Evolution. Применение дисков неавторизованного производителя может представлять опасность! Надежно закрепляйте диски при установке. Очищайте посадочное место от загрязнений, не используйте затупленные или поврежденные диски. Регулярно проверяйте их состояние и степень изношенности. Поврежденные и изношенные диски подлежат немедленной замене. Ослабленные элементы крепления и поврежденные защитные приспособления должны сразу заменяться. Помните, что разлетающиеся опилки могут быть ГОРЯЧИМИ. Всегда принимайте меры для безопасного обращения с обрезками материала.

Для получения дополнительной копии руководства обращайтесь, пожалуйста, в представительство Evolution Power Tools в России по следующим адресам:

<http://metaltool.ru>

Телефоны в Москве:

(499) 503-73-21; (495) 730-13-59; 231-38-29;
Факс: (495) 231-38-29; 730-13-59

Телефоны в Санкт-Петербурге:

(812) 449-31-50; 970-58-61

Телефон в Самаре:

(846) 205-77-80; 205-77-82; 205-77-83

Дополнительные СПЕЦИАЛЬНЫЕ правила безопасности

a) Следите за тем, чтобы защитные элементы были установлены на свои места и находились в рабочем состоянии.

b) Не забывайте убирать регулировочные приспособления и ключи. Возьмите за правило перед включением устройства проверять, не забыли ли вы убрать регулировочные приспособления и гаечные ключи.

c) Поддерживайте чистоту на рабочем месте. Беспорядок на рабочей площадке или на верстаке повышает вероятность несчастного случая.

d) Не работайте в условиях повышенной опасности. Не пользуйтесь электроинструментом в местах повышенной влажности или сырости, не допускайте его попадания под дождь. Обеспечивайте хорошее освещение рабочей площадки

e) Следите, чтобы рядом не было детей. Все посторонние должны находиться на безопасном расстоянии от места работы.

f) Не перегружайте инструмент. Ваш инструмент будет работать более эффективно и надежно, если использовать его под нагрузкой, на которую он

рассчитан.

g) **Используйте правильные удлинительные кабели.** Следите за тем, чтобы удлинительный кабель был в хорошем состоянии. Убедитесь, что выбранный вами удлинительный кабель способен выдержать ток, потребляемый устройством. Использование кабеля недостаточного размера приводит к падению линейного напряжения и, в результате, к потере мощности и возможному перегреву.

h) **Надевайте правильную спецодежду.** Не носите слишком свободную одежду, рукавицы, шарфы, кольца, браслеты или другие украшения, которые могут быть захвачены движущимися частями устройства. Рекомендуется надевать обувь на нескользящей подошве. Длинные волосы закрывайте подходящим головным убором.

i) **Всегда надевайте защитные очки.** Если при резке образуется пыль, применяйте также маску для защиты лица или респиратор. Повседневные очки с противударными линзами НЕ являются защитными очками.

j) **Фиксируйте обрабатываемую деталь.** Если возможно, используйте для закрепления детали зажимы.

k) **Не принимайте неустойчивых положений.** В любой момент времени обеспечивайте ногам надежную опору и сохраняйте равновесие.

l) **Тщательно выполняйте техобслуживание устройства.** Следите, чтобы инструмент был острым и чистым, это обеспечит производительную и надежную работу. Выполняйте указания по смазке и смене принадлежностей.

m) **Отключайте инструмент от сети** перед выполнением техобслуживания и сменой

принадлежностей, например, пильных дисков.

n) **Старайтесь снизить риск непредусмотренного пуска.** Перед подключением убедитесь, что выключатель установлен в положение «off».

o) **Используйте рекомендованные принадлежности.** Применяйте только принадлежности производства Evolution.

p) **Проверяйте исправность деталей инструмента.** Перед продолжением использования инструмента тщательно исследуйте элемент защиты или другую деталь, имеющую признаки повреждения, чтобы определить, способны ли они правильно работать и выполнять свою функцию – проверьте правильность положения подвижных частей, надежность их крепления, наличие повреждений, монтаж и другие факторы, влияющие на работоспособность. Поврежденные элементы защиты и другие детали должны быть правильно отремонтированы или заменены.

q) **Держите руки в стороне от линии движения пильных дисков.**

r) **Никогда не протягивайте руку через пильное полотно.**

s) **Перед тем как переместить обрабатываемую деталь, выключите пилу и дождитесь остановки пильных дисков.**

t) **Отключайте питание перед сменой пильных дисков, техобслуживанием или чисткой.**

u) **Никогда не переносите инструмент, держа его за кабель питания.** Переноска инструмента за кабель питания может привести к повреждению изоляции или нарушению проводного соединения, в результате чего возрастает вероятность поражения электрическим током или возгорания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дисковая пила RAGE Twin 155 мм

Двигатель (230 В ~ 50 Гц) (ватты):	1200 Вт
Частота вращения без нагрузки (мин ⁻¹):	4500 мин ⁻¹
Макс. глубина резки:	40 мм
Вес:	4.0 кг

Размеры пильного диска

Максимальный диаметр:	155 мм
Толщина:	Диск А: 1.5 мм Диск В: 1.7 мм

СБОРКА

Ваша двухдисковая пила производства Evolution Power Tools поставляется в сборе. Извлеките из ящика все содержимое и убедитесь, что при транспортировке ничто не было повреждено и в наличии имеются все перечисленные ниже компоненты:

ОПИСАНИЕ	КОЛИЧ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	1
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ТСТ 155 мм (УСТАНОВЛЕННЫЕ)	1 пара
ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ	1
ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА	1
СМАЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО (УСТАНОВЛЕННОЕ)	1

ОСТОРОЖНО!

ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ КАКИХ-ЛИБО НАСТРОЕК ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ ДВУХДИСКОВУЮ ПИЛУ ОТ СЕТИ ПИТАНИЯ.

Устанавливайте пильные диски, как это описано в разделе 'УСТАНОВКА/СНЯТИЕ ТСТ-ДИСКОВ'.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом каких-либо работ выполняйте, пожалуйста, следующие проверки:

1. Источник питания

Убедитесь, то параметры используемого источника питания соответствуют требованиям, указанным на заводской табличке устройства.

2. Выключатель питания

Убедитесь, что выключатель установлен в положение OFF. Если вставить вилку в розетку сети питания при выключателе в положении ON, устройство немедленно включится. Это может привести к серьезному несчастному случаю.

3. Удлинительный кабель

Если обрабатываемая деталь находится далеко от источника питания, используйте удлинительный кабель достаточной толщины и мощности. Следует выбирать как можно более короткий удлинительный кабель и укладывать его так, чтобы он не мешал проходу и не создавал других угроз безопасности.

4. Проверка пильных дисков

Убедитесь, что устанавливаются специфицированные пильные диски, что на них нет трещин и других повреждений или изгибов. Не пользуйтесь устройством, если у вас есть сомнения относительно целостности пильных дисков.

УСТАНОВКА/СНЯТИЕ ТСТ-ДИСКОВ

ПРИМЕПЧАНИЕ: Рекомендуется, чтобы оператор надевал защитные перчатки перед тем, как приступить к установке или замене пильных дисков.

1. Установка

1. Убедитесь, что устройство не подключено к источнику питания.
2. Положите пилу на верстак таким образом, чтобы ось пильных дисков была направлена вверх.
3. Откройте подвижный защитный кожух (рис. 2).
4. Поместите диск А на фланец так, чтобы хорошо была видна буква 'А' (рис. 1).
5. Совместите отверстия в диске с направляющими штифтами на фланце и плотно посадите диск на фланец.
6. Установите диск 'В' на адаптер, чтобы была видна буква 'В' и затяните на оси фиксирующую гайку (рис. 3). **ЗАТЯГИВАТЬ ТОЛЬКО РУКОЙ.**
7. Поверните диски так, чтобы отверстия в них совместились.
8. Вставьте штифт (прилагается к торцовому ключу) в совмещенные отверстия.

9. Затяните фиксирующую гайку торцовым ключом по часовой стрелке и извлеките штифт из дисков (рис. 4). Теперь диски смогут свободно вращаться.

10. Осторожно поверните диски рукой, чтобы убедиться, что они свободно вращаются в противоположных направлениях.

2. Снятие дисков

1. Убедитесь, что устройство отключено от сети питания.
2. Дайте пильным дискам остыть.
3. Поверните диски так, чтобы отверстия в них совместились.
4. Вставьте прилагаемый к торцовому ключу штифт в совмещенные отверстия.
5. Отверните против часовой стрелки фиксирующую гайку и снимите ее (рис. 4).
6. Откройте подвижный защитный кожух (рис. 2).
7. Снимите диск 'В'.
8. Снимите диск 'А'.

ПРОЦЕДУРЫ РЕЗКИ

1. Нанесите на разрезаемый материал разметку (с помощью подходящего карандаша или т.п.) в виде точных и отчетливых линий реза.
2. Поднесите пилу к разрезаемому материалу и выровняйте диски относительно предварительно нанесенной линии реза. Не запускайте пилу, пока не будет достигнуто выравнивание.
3. Убедившись, что лезвия пока не касаются материала, включите пилу и дайте двигателю набрать полные обороты.
4. Плавно подведите пильные диски к поверхности обрабатываемой детали. Резка может пройти легко, если направлять пилу прямо вперед и дать ей работать без усилия и нажима на лезвия.

ВНИМАНИЕ

- Перед началом работы всегда проверяйте состояние ТСТ-дисков.
- Никогда не используйте треснувшие, выщербленные или погнутые ТСТ-диски.
- Не допускайте попадания на ТСТ-диск воды или охлаждающей жидкости.
- Начинайте резку только после того, как двигатель наберет полные обороты.
- Если диск застревает или издает ненормальные звуки, немедленно выключите питание.
- Никогда не используйте ТСТ-диски для резки по зигзагообразной или изогнутой линии.
- Никогда не используйте боковую поверхность ТСТ-диска. Также не пытайтесь с его помощью выполнять наклонный рез.
- Если во время резки прикладывать к ТСТ-диску избыточное усилие для выхода на маркированную линию реза, это может вызвать перегрузку двигателя и привести к ожогу, а также из-за перегрева сократить срок службы пильных дисков.
- Во время резки следите за тем, чтобы вращающиеся ТСТ-диски не коснулись питающего кабеля устройства.
- Располагайте опоры обрабатываемой детали так, чтобы можно было предсказать, что будет происходить во время резки, и чтобы срез постоянно оставался открытым.
- Направляйте пилу так, чтобы линия реза совпадала с плоскостью дисков. Боковой нажим на диски может привести к их повреждению и создать опасную ситуацию.
- По окончании работы выключите питание и вытащите вилку из розетки сети питания.

РЕЗКА МАТЕРИАЛОВ РАЗНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Срок службы пильных дисков и качество кромки среза зависит от вибрации, которую необходимо сводить к минимуму. Поэтому обрабатываемую деталь перед началом резки необходимо всегда закреплять на месте.

Полосовая сталь

Лезвие надо вести под углом 90° к обрабатываемой поверхности (рис. 5).

Уголок

Лезвие надо вести через обрабатываемую поверхность по диагонали (рис. 6).

Прямоугольная труба

Лезвие надо вести от угла к углу (рис. 7).

Швеллер

Лезвие надо вести от угла к углу (рис. 8)

Алюминий / медь

Это устройство оснащено смазочным блоком, который следует использовать при резке всех видов алюминия и меди (рис. 9). См. раздел 'Указания по смазке'.

Фасонный листовый металл

Лист всегда должен лежать не менее чем на трех опорах, причем две из них должны располагаться с обеих сторон от разреза (рис. 10).

Трубы

Лезвие надо вести через объект до достижения нижнего края, поворачивая его так, чтобы угол между лезвием и материалом составлял 90° (рис. 11).

Спиральношовная труба и продольная резка

Введите лезвие в материал так, чтобы оно выступало примерно на 10 мм. Не погружайте его на весь размер режущей кромки. Когда лезвие прорежет стенку, начинайте двигать его вперед и назад (рис. 12).

Тонколистовая сталь

Погрузите лезвие примерно на 10 мм. Затем начните резку (рис. 13).

УКАЗАНИЯ ПО СМАЗКЕ

1. Пильные диски снабжены зубьями 'сухой резки' и, как правило, не требуют смазки. Однако при работе с некоторыми материалами и в некоторых экстремальных условиях можно применять пасту для резки.

2. При резке алюминия / меди / нержавеющей стали и чугуна следует использовать смазочное устройство.

ПРИМЕЧАНИЕ: Мы рекомендуем использовать пасту для резки в форме стержня, которую вы можете заказать у дилера Evolution Power Tool.

3. Вставьте стержень из пасты для смазки в отверстие смазочного устройства. Это устройство находится в верхней части стального защитного кожуха пильного диска. С усилием нажмите на смазочный стержень и начните вращать маховичок подачи смазки, чтобы он захватил стержень.

4. Включите пилу и вращением маховичка добейтесь легкого касания смазочным стержнем зубьев пильного диска.

5. Частота нанесения смазки определяется оператором. Для добавления смазки поверните маховичок подачи.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Примечание

Любые работы по техобслуживанию должны выполняться только после выключения устройства и его отключения от сети или аккумуляторного источника питания.

1. Регулярно проверяйте правильность работы всех защитных функций и приспособлений. Используйте устройство только при условии полной работоспособности всех элементов защиты.

2. Проверка ТСТ-дисков. Изношенные пильные диски перегружают двигатель и снижают эффективность работы. Если хотя бы на одном диске появились признаки износа, следует заменить всю пару новой.

3. Проверка крепежных винтов. Регулярно проверяйте наличие всех винтов крепления и надежность их затяжки. Ослабленные винты затягивайте немедленно. Невыполнение этого требования может привести к серьезной опасности.

4. Техобслуживание электродвигателя. Выполняйте с осторожностью, чтобы не допустить повреждения обмотки и попадания на нее воды или масла.

5. Для очистки пластиковых деталей устройства пользуйтесь чистой, слегка влажной тканью. Не применяйте растворителей и подобных им веществ, способных повредить пластиковые детали.

6. При обнаружении электрической или механической неисправности немедленно выключите устройство и вытащите вилку из розетки сети питания.

7. Повышенное искрение может указывать на наличие в двигателе грязи или на износ угольных щеток. Если вы подозреваете, что щетки износились, отправьте устройство для техобслуживания и замены щеток в авторизованный сервисный центр.

8. В случае повреждения питающего кабеля данного устройства, его следует заменить специально подготовленным кабелем, который можно получить в организации, выполняющей техобслуживание.

9. По поводу любого другого обслуживания обращайтесь к своему региональному дилеру.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отслужившие элементы электрооборудования не должны выбрасываться вместе с бытовыми отходами. Утилизируйте их там, где имеется соответствующее оборудование. За консультацией по вопросу утилизации обращайтесь к местным органам власти или к продавцу, у которого было приобретено устройство.